

LE GROUPE DE TRAVAIL SFRP COFREND SUR LA SECURITE DES CONTRÔLES RADIOGRAPHIQUES INDUSTRIELS

**Auteurs : Gonzague Abéla (EDF), Olivier Couasnon (IRSN), Christian Lefaure (CEPN),
Alain Biau (IRSN), Frédéric Fournet (ASN), François Coletti (Université Marseille),
Didier Paul (CEA Cadarache), Alain Garrigou (Université Bordeaux 1),
Dr Bernard Le Guen (EDF), Philippe Roiné (ASN), Jean Gonnet (CEP Industrie),
Alain Laumond (EDF) ; Etienne Martin (COFREND)**

L'intérêt de créer un Groupe de Travail traitant de la sécurité des contrôles radioactifs industriels au sein de la SFRP provient du risque potentiel lié à de telles interventions, du retour d'expérience d'accidents d'irradiation à l'étranger, de l'évolution du niveau d'exigence dans le domaine de la radioprotection, d'une demande particulière de l'ASN et surtout de la volonté des professionnels de faire évoluer leurs pratiques.

Le Groupe de Travail est issu d'une volonté commune de la **Section de Protection Technique** de la SFRP et de la Confédération Française pour les Essais Non Destructifs (COFREND).

L'objectif de ce GT est de permettre aux différents acteurs volontaires, quelle que soit leur origine, de proposer des bonnes pratiques, acceptables dans le contexte industriel. Ces pratiques seront proposées à la COFREND, conformément à la proposition faite par cette confédération au Président de la SFRP. L'objectif du GT est de donner les informations nécessaires aux acteurs du domaine pour permettre d'améliorer la sécurité des contrôles radiographiques. L'aspect « justification », au sens du 1^{er} principe de la radioprotection n'est pas traité, et le contexte réglementaire considéré comme acquis. Les propositions d'amélioration de la réglementation ne figureront donc pas dans les compte-rendus. Cependant, pour répondre à la demande de l'ASN à la COFREND, les propositions ayant évoqué lors des échanges du GT seront communiquées à la COFREND. Les produits de sortie devraient inclure des outils opérationnels, et limiter l'aspect descriptif de la pratique qui est acquis par les professionnels.

Le mode de fonctionnement : le GT est composé d'ateliers (voir liste ci après). L'objectif de chaque atelier est de produire un document, conforme à un « cahier des charges » qui lui a été communiqué, ou tout au moins abordant les problématiques citées. Chaque livrable est indépendant, bien que des inter-actions fortes existent. Le mode de travail doit permettre le dialogue entre les différents acteurs concernés que sont les radiologues industriels, les donneurs d'ordre (qu'ils viennent de l'industrie nucléaire, ou d'autres industries comme la pétrochimie par exemple), l'autorité de surveillance, l'IRSN, des experts universitaires dans le domaine de la mesure, de l'ergonomie, les fabricants de matériels, des médecins

Le mode de travail au sein des ateliers : chaque responsable d'atelier est chargé d'animer les travaux de son atelier, et de prendre les contacts nécessaires. Il fait la synthèse des réflexions, et diffuse à l'animateur du GT les résultats des réflexions. Ce dernier fait suivre aux autres membres du comité de lecture (voir description ci après), et tiendra à jour le site internet.

La coordination des ateliers et la validation des parutions sont assurés par un « comité de lecture » animé par l'animateur du GT, composé des animateurs de chaque atelier, des participants aux ateliers qui le souhaitent, et inclut comme invité permanent le Président de la COFREND (E. Martin), un représentant de l'INRS et de l'AIEA. Les parutions sont ensuite présentées au bureau de la SPT avant diffusion.

Les produits d'entrée : les travaux précédents, tels que les publications du GT PACA, les publications IRSN, les pratiques mises en œuvre par les différents industriels, constituent le point de départ de travaux .

La forme des produits de sortie : Chaque atelier produit un document de moins de 10 pages, incluant les annexes et les illustrations. Selon le contenu de ces documents, le « comité de lecture » envisagera la parution d'une brochure réunissant le contenu des publications des ateliers en résumant les points clés.

Le consensus n'est pas un objectif majeur, en cas de désaccord entre des membres, il est demandé que le point de vue majoritaire soit identifié, mais que les autres points de vue soient aussi exprimés, avec si possible les principaux arguments de chacun .

La diffusion sera à minima le site internet de la SFRP, mais aussi tout autre moyen validé par la SPT et / ou le CA de la SFRP.

Les membres du Groupe de Travail sont:

- Des membres de la SFRP désirant s'investir dans la radioprotection des contrôles radiographiques. Ces personnes s'expriment en leur nom propre, quel que soit leur employeur, administration d'origine,
- Des professionnels de l'activité de contrôle radiographique industriels , volontaires, proposés par la COFREND. Ces derniers s'expriment au nom de l'entité qui les a nommés.

La fin des travaux sera prononcée par la SPT de la SFRP.

Les conclusions : Le travaux étant en cours, il n'est pas possible d'inclure à ce document des conclusions détaillées, mais l'état des réflexions à la date de rédaction mettent clairement en évidence, que si les aspects de qualité du matériel sont importants, tant que pour les projecteurs que le matériel associé pour la délimitation et la mesure c'est bien le « Facteur Humain et organisationnel » qui est prépondérant.

L'atelier 6 « Evaluation des Risques au poste de travail » propose comme résumé de ses premières conclusions :

Les Examens et Contrôles Non Destructifs (END et CND) sont des activités complexes qui nécessitent la participation d'acteurs multiples aux responsabilités différentes appartenant tant à la société intervenante qu'à l'entreprise utilisatrice. L'enjeu en terme de prévention est de limiter toutes les formes d'atteintes à la vigilance des opérateurs.

L'analyse des risques a porté sur l'ensemble des risques présents : risques radiologiques, risques de chute, risques liés aux manutentions, risques psychosociaux, risques liés au travail de nuit, aux ambiances physiques, etc.

Le chantier a été divisé en quatre phases : la préparation, la mise en place du chantier, le tir, le repli du chantier. Dans le temps total d'intervention, l'activité réelle de tir est très réduite. La préparation et la phase de repli sont donc deux phases primordiales pour éviter tout incident. L'organisation mise en place est essentielle pour la réussite de ces opérations et éviter les risques définis dans ce travail

On peut consulter les documents sur : <http://www.sfrp.asso.fr/dotclear/>

Annexe la liste des ateliers

N°	Atelier	animateur	mel
1	Le référentiel réglementaire	Olivier Couasnon	olivier.couasnon@irsn.fr
2	Le retour d'expérience	Christian Lefaure	lefaure@cepn.asso.fr
3	Formation	Alain Biau	alain.biau@irsn.fr
4	Les matériels et leur gestion	Frédéric Fournet	frederic.fournet@asn.minefi.gouv.fr
5	La dosimétrie	François Coletti / A. Garrigou	francois.coletti@wanadoo.fr et didier.paul@cea.fr
6	Evaluation des risques au poste de travail	Dr Bernard Le Guen / A. Garrigou	bernard.le-guen@edf.fr et alain.garrigou@iut.u-bordeaux1.fr
7	Guide d'auto évaluation	Philippe Roiné	philippe.roine@asn.fr
8	Les limites de responsabilités entre les entreprises intervenantes / coordinatrices / utilisatrices	Jean GONNET	jean.gonnet@fr.bureauveritas.com
9	Transports	Alain Laumond	alain.laumond@edf.fr